

FD2

FlexDraper®



MAIS



DESEMPENHO NA COLHEITA

Por mais de 70 anos, a MacDon tem sido a líder mundial em tecnologia, inovação e fabricação de equipamentos de colheita de alto desempenho. Nossa história de colheita está profundamente enraizada na rica herança das pradarias de Winnipeg, Manitoba, Canadá. Os produtos MacDon possuem distribuição e suporte em todo o mundo a partir de seus escritórios no Canadá, Estados Unidos, Austrália, Rússia, Brasil e Alemanha.

A busca incessante da MacDon por melhorias é motivada pelo desejo de tornar a colheita mais fácil e mais produtiva para os agricultores. Trabalhar diretamente com produtores e colheitadeiras personalizadas nas mais difíceis condições do mundo real faz a MacDon ser pioneira em inovações líderes do mercado, como a FlexDraper®. A MacDon tem a reputação mundial de excelência como especialistas em colheita e estamos orgulhosos de fabricar equipamentos que ajudam os agricultores a produzir as colheitas que alimentam o mundo.

MAIOR. MAIS RÁPIDO. MAIS FLEXÍVEL.

Mais capacidade. Mais velocidade. Mais flexibilidade.

A totalmente nova FD2 oferece mais de tudo o que você precisa para o desempenho da colheita

***Comparado ao modelo anterior. Alguns produtos e/ou opções podem não estar disponíveis em todos os mercados.*



Curitiba, Paraná

MacDon Brasil Agribusiness Ltda.

COPIAMENTO

Um copiamento do solo dos sonhos.

A lendária habilidade de seguir o contorno do solo da MacDon continua com a FD2. O Sistema Active Float da MacDon atinge até 70%* mais flexibilidade para uma experiência de colheita sem precedentes.

*Comparado ao modelo anterior.



COPIAMENTO

Mais flexibilidade

- Permite que toda a estrutura da plataforma, barra de corte e molinete sigam os contornos do solo;
- Garantia de alimentação uniforme e consistente mesmo em flexão extrema;
- Novo chassi permitindo maior flexibilidade;

ACESSE AQUI



SITE DA
MACDON FD2



COPIAMENTO

Mais flexibilidade

- 43,2 cm (17 polegadas) de flexibilidade em cada extremidade;

- Novo e exclusivo **molinete triplo** para FD2 de 45 e 50 pés, otimizando ainda mais a relação molinete-barra de corte;

Relação próxima do molinete-barra de corte

A FD2 FlexDraper® apresenta uma relação fixa entre o molinete e a barra de corte. Um pequeno espaço entre os dedos do molinete e a barra de corte é mantido o tempo todo, mesmo em flexão extrema, garantindo uma alimentação suave e consistente da colheita ao longo de todo o comprimento da plataforma FlexDraper®.

ALCANCE FLEXÍVEL

	Alcance padrão (de fábrica)	**Alcance estendido**
FD230	165 mm [6,5"] para cima e 130 mm [5"] para baixo	165 mm [6,5"] para cima e 165 mm [6.5"] para baixo
FD235	205 mm [8"] para cima e 130 mm [5"] para baixo	205 mm [8"] para cima e 205 mm [8"] para baixo
FD241	205 mm [8"] para cima e 130 mm [5"] para baixo	205 mm [8"] para cima e 205 mm [8"] para baixo
FD245	216 mm [8,5"] para cima e 216 mm [8.5"] para baixo	
FD250	216 mm [8,5"] para cima e 216 mm [8.5"] para baixo	

**** O alcance flexível pode ser estendido removendo-se o limitador flex, no entanto é necessário uma distância maior entre o molinete e a barra de corte. Essa é uma configuração do cliente; instruções no manual do operador****



I CORTE

**Corte mais limpo. Corte mais rápido.
Corte mais.**

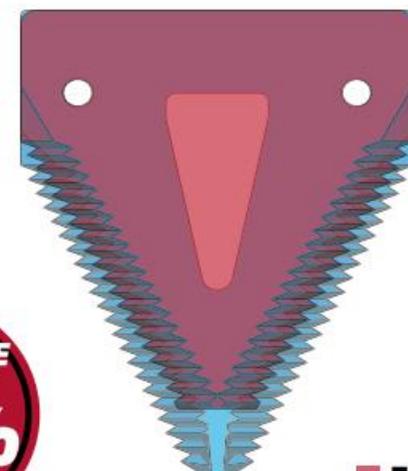
O sistema de corte de alta velocidade ClearCut™ da MacDon oferece exatamente isso; corte limpo em velocidades até 30% mais rápidas*. Para ajudar você a conseguir isso, criamos o acionamento de navalha aprimorado da MacDon com mais potência e a nova geometria de seção de navalha com superfície de corte 25% maior. Um corte suave e rente vem de dois dedos duplos ClearCut exclusivos; escolha entre dedos duplos longos ou dedos duplos PlugFree™ que resistem à obstrução mesmo nas condições mais adversas.

**Comparado ao modelo anterior.*

- Dedos duplos curtos exclusivos de alta performance mesmo em condições adversas;
- Nova caixa de navalha com maior potencia no acionamento;

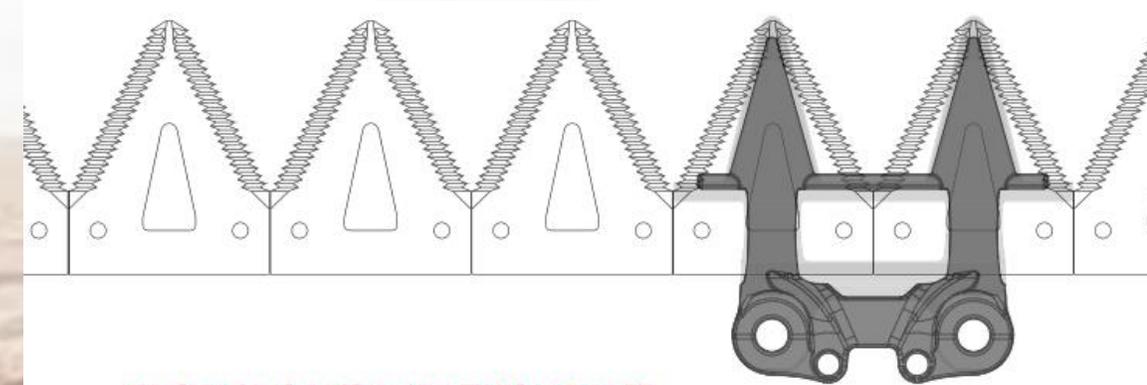


**SUPERFÍCIE
DE CORTE
25%
MAIOR**



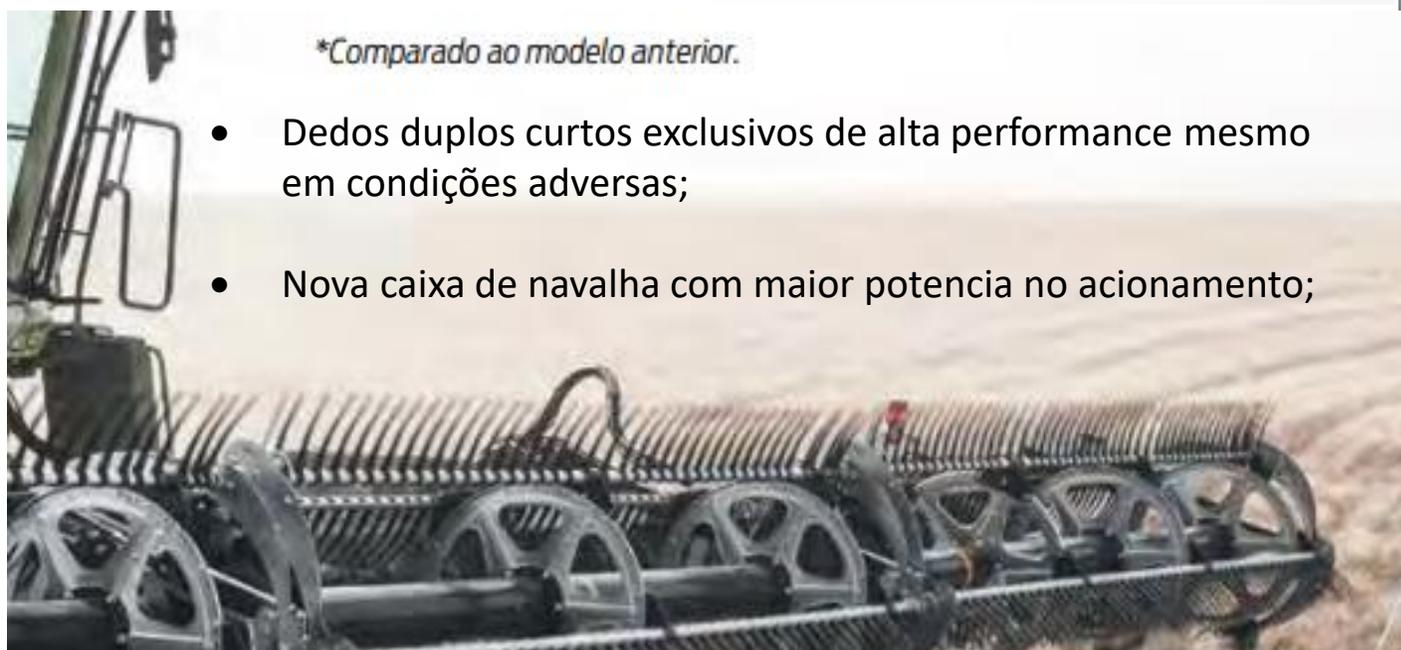
**FD1
FD2**

*A instalação de diferentes tipos de dedos não é representativa



Dedos duplos ClearCut™ PlugFree™

Este projeto de dedos duplos deixa a navalha o mais próximo possível do solo, enquanto ainda protege a lâmina contra detritos prejudiciais no campo. Os dedos duplos ClearCut PlugFree resistem obstruções mesmo nas condições mais desagradáveis, fornecendo o corte mais limpo possível no solo.

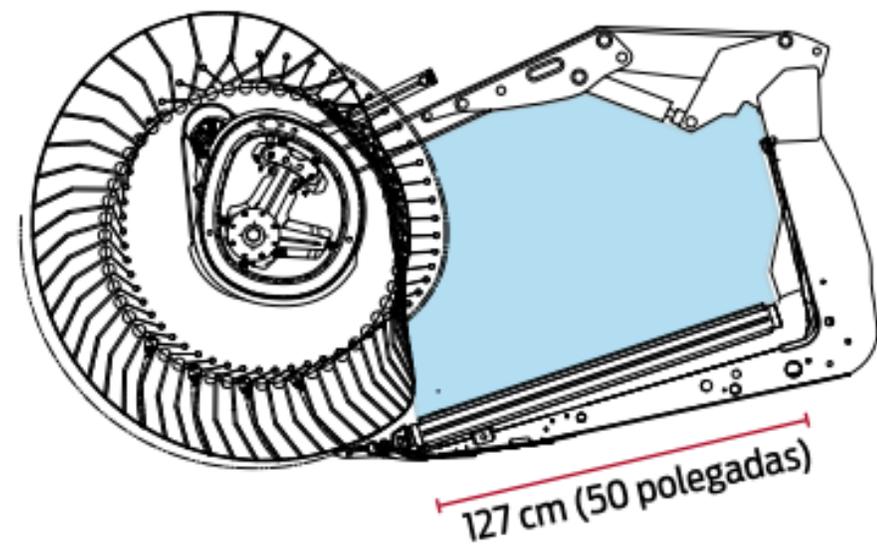


ALIMENTAÇÃO

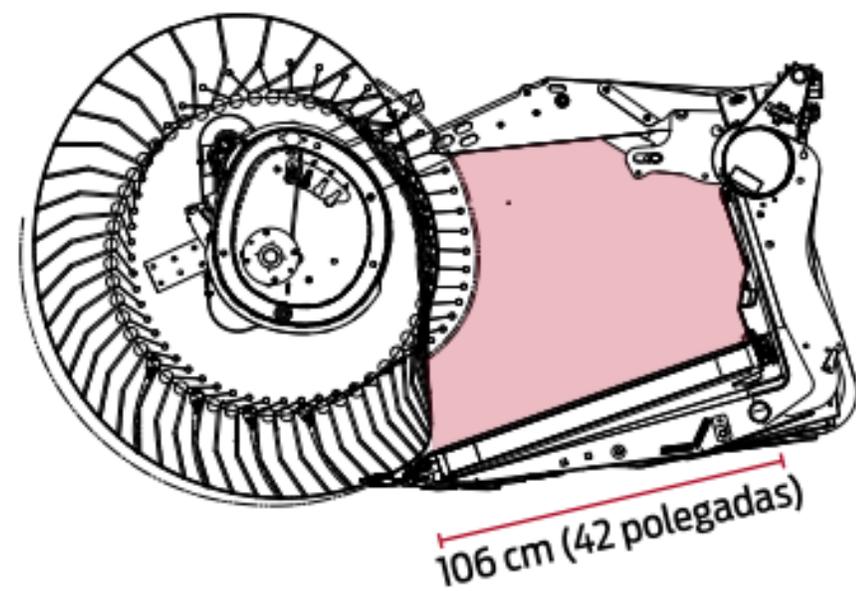
Alimentação de pontas primeiro em alto volume

A estrutura totalmente nova da FD2 apresenta um deque ultraprofundo com esteiras de 50 polegadas de profundidade e agora está disponível em configurações de 30 a 50 pés. A FD2 oferece até 20%* mais capacidade de alimentação de pontas primeiro nas colheitas mais altas que ela consegue alcançar. Não importa em que tipo de colheitadeira você a use, o sistema de alimentação de colheita FeedMax™ otimiza o desempenho. Juntamente com o fluxo de colheita ativo, o movimento patenteado do molinete e o novo posicionamento do molinete ShatterGuard, a FD2 está pronta para a ação*.

* 127 cm (50 polegadas), 9,1 m (30 polegadas) a 15,2 m (50 polegadas) *Comparado ao modelo anterior.



FD2 FlexDraper®



FD1 FlexDraper®

Desempenho incrível do molinete

O movimento exclusivo do molinete da FD2 recolhe e coloca suavemente a cultura nas esteiras. Este molinete patenteado apresenta um excêntrico com formato único, que permite que os dedos alcancem embaixo de colheitas acamadas e recolha antes de ser cortado. As extremidades e setores do molinete de alumínio ajudam a reduzir o peso geral e melhorar a eficiência. A plataforma e o molinete da FD2 são altamente ajustáveis na cabine para um desempenho ideal. O controle de inclinação da plataforma ajusta a esteira e o ângulo da navalha; o posicionamento do avanço/recuo do molinete permitem definir a FD2 para as condições de colheita mais desafiadoras do mundo real.

Fluxo de colheita pontas primeiro

Quando a cultura chega às esteiras, o Fluxo de colheita ativo da MacDon assume, movendo rapidamente a cultura pelas esteiras laterais e para dentro do alimentador da colheitadeira com as pontas das plantas primeiro. Agora padrão na FD2, o controle de velocidade das esteiras laterais na cabine permite o ajuste em movimento. A alimentação com pontas primeiro promove a eficiência máxima da colheitadeira, melhorando a ação de debulha, criando uma melhor distribuição da palha e proporcionando uma colheita mais produtiva, com economia de combustível. Além do mais, o Active Crop Flow da MacDon é mais eficiente em condições molhadas e úmidas, o que significa que você pode começar mais cedo e trabalhar até mais tarde à noite.





A Multiferramenta Set-It-Right

A multiferramenta Set-It-Right é tudo de que você precisa para que a FD2 promova uma colheita bem-sucedida. Convenientemente armazenada integrada na plataforma, esta ferramenta deixa a FD2 pronta para suas condições exclusivas de colheita.

A multiferramenta Set-It-Right permite que você faça os seguintes ajustes:

- Definir e ajustar a flexibilidade e flutuação da plataforma.
- Definir o posicionamento do molinete ShatterGuard.
- Ajustar o posicionamento dos dedos do molinete e a tensão da corrente de acionamento do molinete.
- Adicionar e remover cones divisores finais.



Fáceis Ajustes

- Os ajustes facilitados incluem:
- Instruções e ajustes fáceis de seguir para definir a flexibilidade e flutuação.
- Fácil acesso ao tensor da corrente de acionamento do molinete; basta abrir a tampa e usar a Multiferramenta Set-It-Right para ajustar.
- Agora padrão para a FD de velocidade da esteira lateral móvel na cabine.
- Mudar facilmente de uma plataforma flexível para uma plataforma rígida com o movimento de uma alavanca

MAIS



Componentes de alumínio

À primeira vista, a dica de design mais notável na FD2 é a adição de componentes de alumínio. Os recursos de alumínio incluem proteções laterais do molinete, setores do molinete e chapas traseiras. Mas esses componentes não são apenas para ter uma boa aparência; eles ajudam a reduzir o peso geral da plataforma, melhorando a eficiência, sem comprometer a resistência.

Você não pode ser o especialista em colheita sem levar a colheita a sério; é por isso que MacDon adicionou um monte de pequenos extras em cada FD2 para manter a colheita se movendo na direção certa, na colheitadeira e na sua lucratividade.

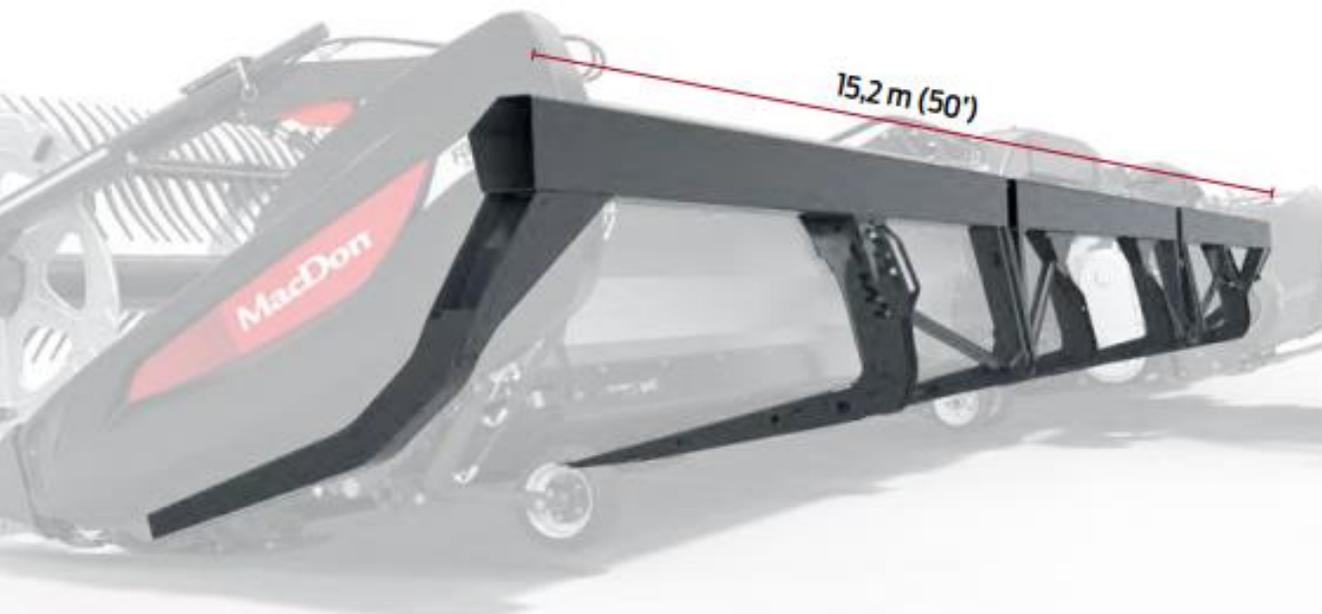
Padrão em todos os modelos FD2, o sistema mantenedor de colheita Clean Sweep inclui:

- A** Dedos e dentes angulares nas extremidades do molinete.
- B** Pás de colheita da proteção lateral do molinete.
- C** Defletores de colheita da proteção lateral do molinete.
- D** Dedos defletores de colheita da tampa lateral interna.

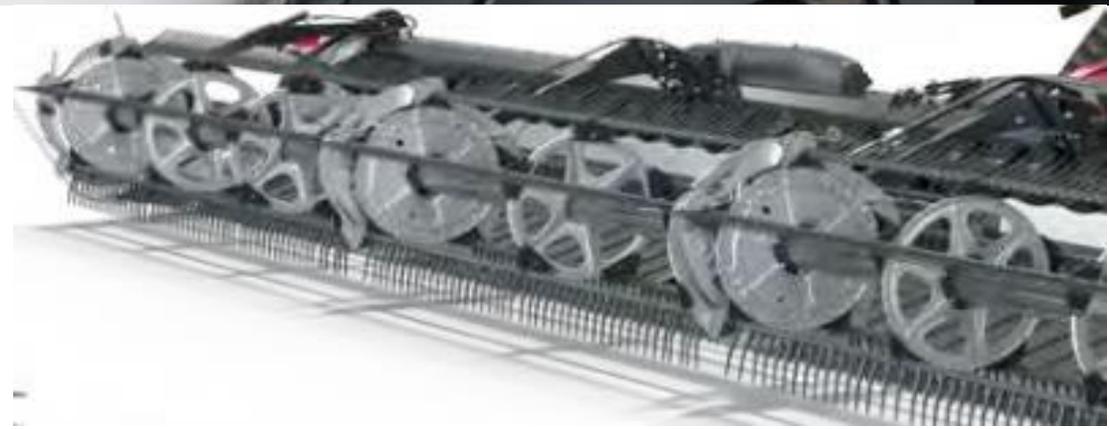
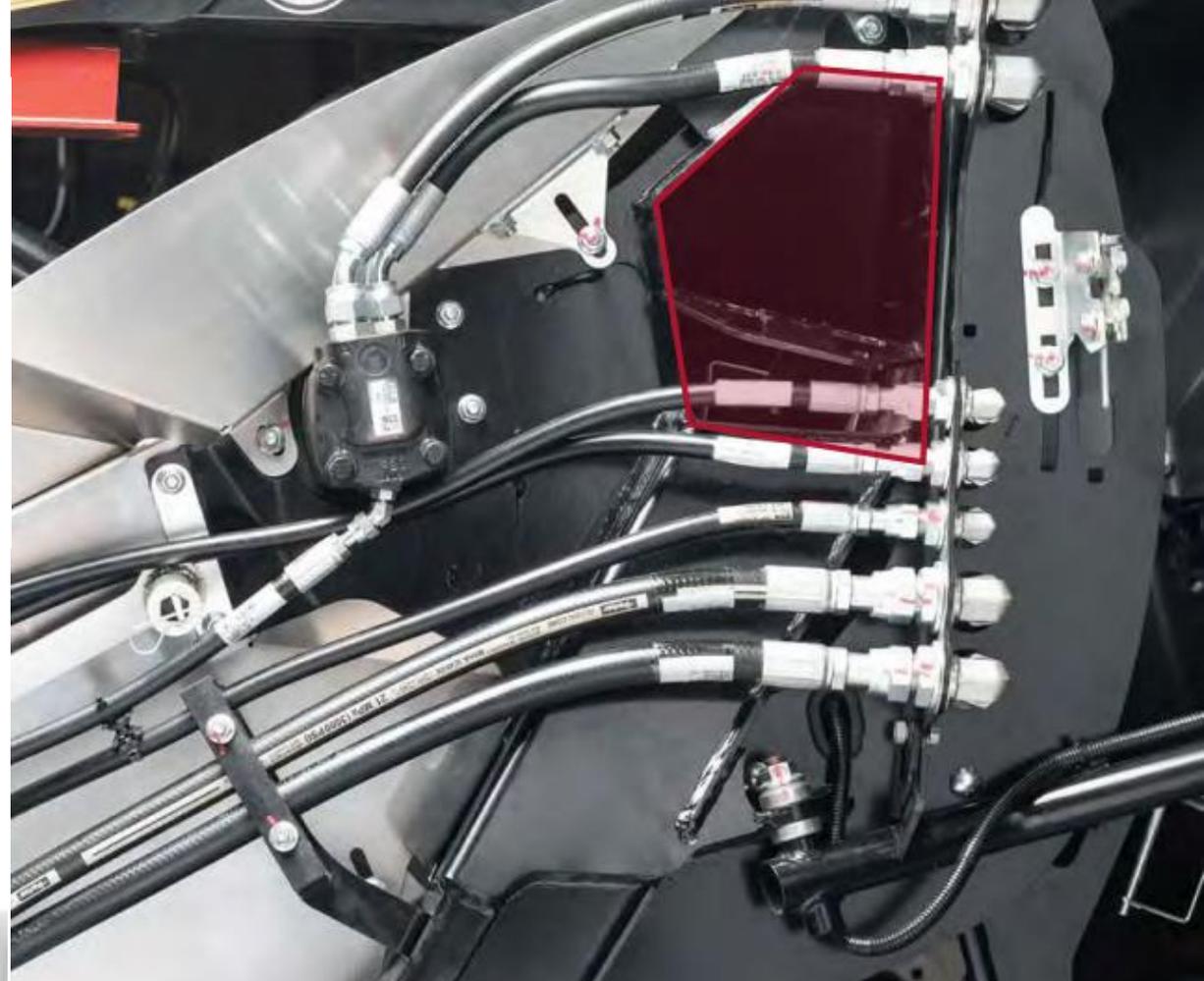
Durabilidade

A marca MacDon sempre representará confiabilidade; é isso que torna a MacDon a escolha preferida de prestadores de serviços e operações de alto volume em todo o mundo. A engenharia de produtos sólidos é como garantimos essa confiabilidade, e a FD2 leva essa tradição adiante. A FD2 tem uma estrutura totalmente nova que apresenta um tubo traseiro superestruturado de cinco lados. Essa estrutura sólida cria uma plataforma durável para lidar com as necessidades de maior capacidade de esteiras profundas de 50 polegadas*.

* 127 cm (50 polegadas)

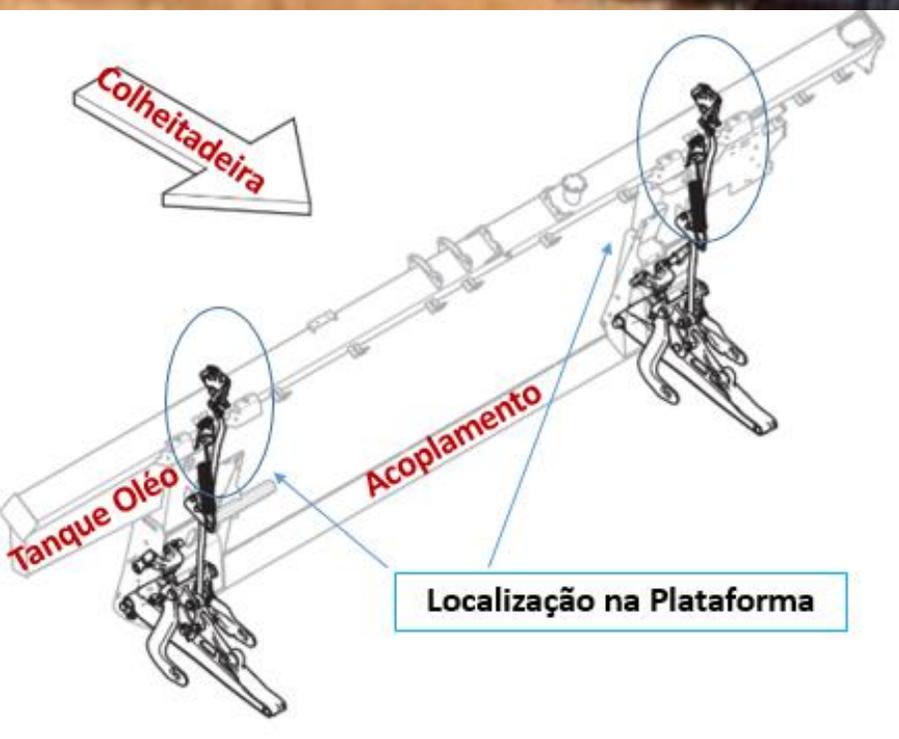


- Novo chassi permitindo maior flexibilidade



Sensor Lateral

- Potencializa o trabalho de copiamento do solo feito pelas molas nas mais adversas condições topográficas.



COMPARATIVO DA PLATAFORMA DE ESTEIRA FD2 vs FD1

Item	FD2	FD1	Benefícios
Novo Chassi	Chassi totalmente novo e super estruturado; Mais robusto e duravel Tubo traseiro pentagonal Permite maior flexibilidade	Chassi 20 anos em atividade FD1 de 106 cm (42") versus FD2 para 127 cm (50")	Chassi mais robusto e duravel Deck mais profundo 20% mais capacidade Menor peso com componentes de aluminio
Esteiras	Profundidade 21 cm maior ou seja 127 cm (50")	106 cm (42") de profundidade de plataforma de lonas	Maior capacidade de alimentação (até 20% maior que FD1) Conector da esteira melhorado, redução pontos de atrito
Flexibilidade	Novo chassi permite maior flexibilidade Melhor visibilidade das esteiras e barra de corte	Menor visibilidade do que FD2	Melhor performance em terrenos acidentados e declivosos Alimentação uniforme e consistente mesmo em flexão extrema;
Molinete	Tubos em alumínio no molinete triplo Limpadores nos discos para evitar enrolamento de cultura Novo molinete triplo FD245 e FD250 Novo dedo duplo curto, para evitar embuxamento	Sensor de altura do carretel	Melhora a experiencia do operador, maior visibilidade barra de corte e esteira Otimizado ainda mais a relação molinete-barra de corte; Corte suave, rente e limpo em velocidades até 30% mais altas
Corte e Barra Corte	Superfície de corte 25% maior do que FD1 Exclusiva geometrica aprimorada Parafusos encaixados, troca das navalhas facilitado em campo Sem correia e com volante		Permite maior velocidade de colheita Alta performance mesmo em condições adversas Manutenção otimizada em campo Maior efeciencia na distribuição de potencia
Regua	Formato de C com um novo design de duas peças	Design original de uma peça em forma de C	Novo design permite a remoção da esteira do deque facilitando a manutenção Soldagem mínima para menos distorção Permite um corte mais rente ao chão
Controle da Cabine	Controle da velocidade das esteiras laterias a partir da cabine.		Uso dos comandos OEM da propria colheitadeira para executar o controle* *Sujeito a versão / modelo da colheitadeira
Sensor Lateral	Opcional na versão FD2	Opcional via peças	Complemento do trabalho de copiar o solo feito pelas molas
Capacidade Tanque Oléo Hidraulico	95 Litros	85 Litros	10 Litros maior, melhor arrefecimento do sistema hidraulico
SIMPLICIDADE	Maior facilidade em regular a plataforma em campo Troca da caixa de engranagem		Regulagem simplificada, nova ferramenta Set-It-Right junto da plataforma Quando houver a necessidade de troca de uma marca para outra

ESPECIFICAÇÕES DA PLATAFORMA DE ESTEIRAS FD2

Dimensão*	9,1 m (30')	10,6 m (35')	12,2 m (41')	13,7 m (45')	15,2 m (50')
Peso** Caixa de navalhas única	3701 kg (8160 lb)	2900 kg (8600 lb)	-	-	-
Peso** Caixa de navalhas dupla	-	3985 kg (8786 lb)	4328 kg (9542 lb)	-	-
Peso** Caixa de navalhas dupla com molinete triplo	-	-	-	4635 kg (10218 lb)	4853 kg (10699 lb)
Navalha: Tipo/acionamento/velocidade/dedos duplos	Navalha única ou dupla/hidráulica, design da MacDon de caixas de navalhas fechadas banhadas em óleo/1200-1400/1500 spm, varia de acordo com as dimensões da plataforma/dedos duplos longos ClearCut™: forjados e tratamento térmico duplo (DHT) com apalpadores com único parafuso de ajuste; dedos duplos curtos PlugFree™: forjados e tratamento térmico duplo (DHT) com apalpadores com parafusos de ajuste duplos				
Molinete: Tipo/acionamento/velocidade/dedos	Molinete, cinco barras, duas peças (duplo) ou três peças (triplo), design flip-over, controle dos dedos sob comando do excêntrico/hidráulico/0 a 67 rpm (varia de acordo com o modelo da colheitadeira) / 279 mm (11") de comprimento, plástico HD ultra resistente ao desgaste, 102 mm (4") de espaçamento				
Esteiras: Tipo/acionamento/velocidade	Esteiras inversíveis, revestidas de borracha, com 1270 mm (50") de profundidade, duplo guia V com alinhamento, vedação integral na borda anterior/0 a 209 m/min (0 a 697 pés/min)				
Características padrão	Compatível com a maioria dos modelos de colheitadeiras atuais, molinete de avanço-recuo hidráulico, posicionador, inclinação hidráulica da plataforma, controle de velocidade das esteiras laterais na cabine, placas de desgaste de polietileno da barra de corte, Controle de Altura automática da plataforma com indicadores de ângulo da plataforma e pressão de solo				
Opcionais instalados em campo	Sistema de transporte EasyMove™, rodas de contorno ContourMax, sem fim transversal superior, navalha vertical VetBlade, rodas estabilizadoras, controle automático de inclinação lateral				

*A disponibilidade de dimensões do produto depende do mercado. **Todos os pesos listados são aproximações e variarão dependendo dos opcionais instalados. Consulte o seu concessionário sobre as especificações de colheitadeiras. O peso inclui o módulo de flutuação FM200. O módulo de flutuação FM200 pesa aproximadamente 1029 Kg (2270 lb). Esse valor varia de acordo com o modelo da colheitadeira.

ESPECIFICAÇÕES DO MÓDULO DE FLUTUAÇÃO FM200

	Esteira central	Sem fim
Peso	Aproximadamente 1029 Kg (2270 lb), variando de acordo com a configuração da colheitadeira	
Dimensão	2000 mm (78.7") de largura	1630 mm (64.1") de largura
Tipo	Acionamento hidráulico (reversível), esteira central com alinhamento automático em tecido de poliéster revestida em borracha com aletas de borracha	Acionamento mecânico (reversível), dedos retráteis removíveis com helicoidais parafusados
Velocidade	107-122 m/min (350-400 pés/min), varia de acordo com a marca da colheitadeira	191 - 195 rpm, varia de acordo com a marca da colheitadeira
Flutuação da plataforma: Tipo/alcance vertical/alcance lateral (inclinação)	2 pairs of coil springs, independent adjustment, transport lock-out / 178 mm (7") / 4.8 degrees	

ESPECIFICAÇÕES

FD2 FlexDraper®

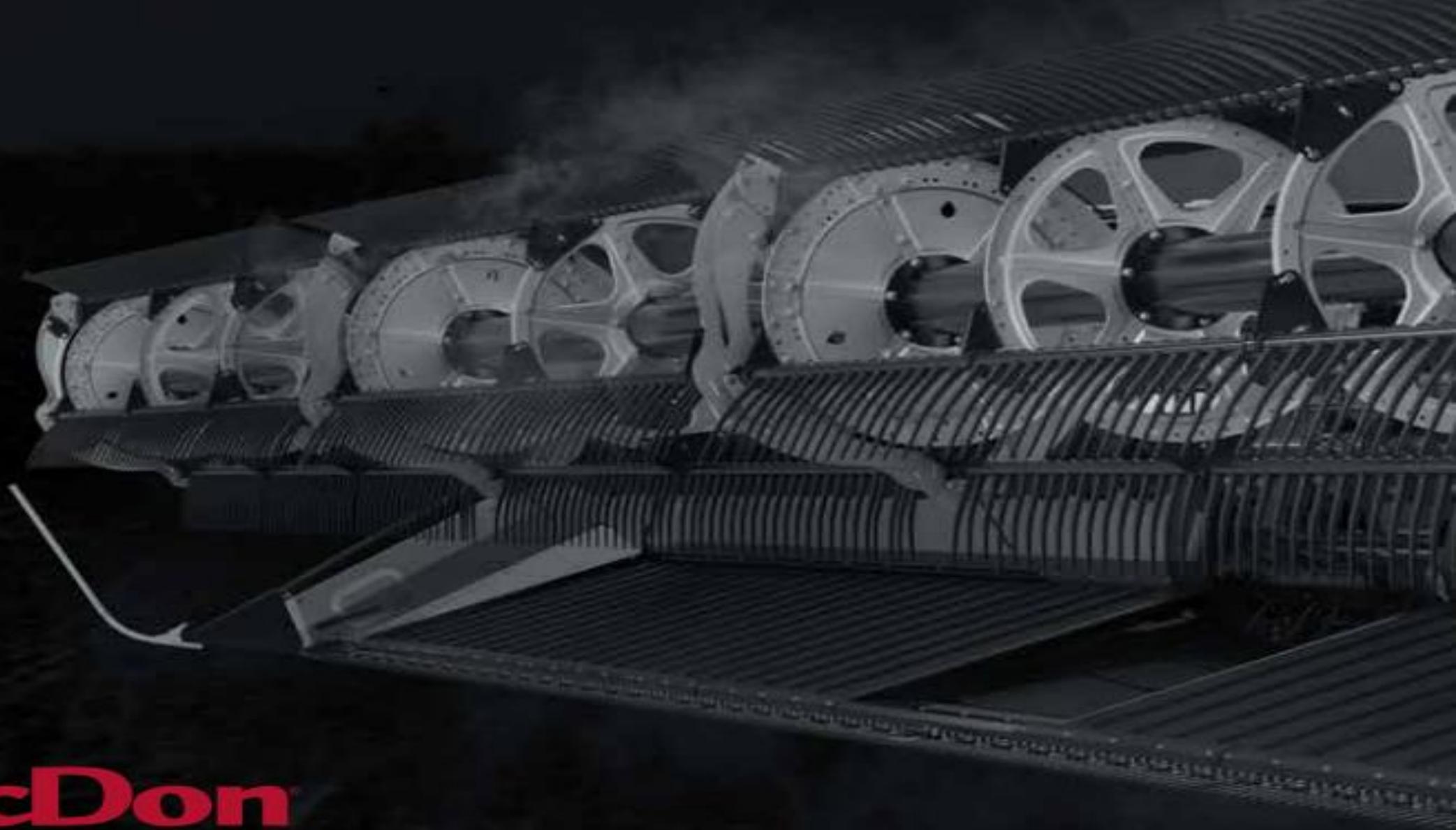
NOVAS
41' E 50'



ACESSE AQUI



SITE DA
MACDON FD2



MacDon

Os especialistas em colheita. MacDon.com

Marcas comerciais de produtos são marcas de seus respectivos fabricantes e/ou distribuidores. Especificações e opções sujeitas a alterações sem aviso prévio. Produtos sujeitos à disponibilidade. Os produtos apresentados podem incluir as opções disponíveis. MD-1000H4 FD2 - Documents - Brochure - 2021 - POR - V-07-19-21